Etapa de refinación
Cerámica EM

Descripción de la etapa de refinación cerámica EM: funcionamiento de los cilindros huecos de cerámica EM gris, su efecto activador del agua y antioxidante, así como el proceso de cocción a 1.200 - 1.300 °C.

Descripción del funcionamiento

La cerámica EM (tuberías grises) se cuece a temperaturas altas (1.200 - 1.300 °C) y actúa debido a vibraciones de resonancia y radiación infrarroja de onda larga, que crean un clima energéticamente uniforme y armónico que favorece procesos constructivos y antioxidantes; la eliminación de campos electromagnéticos también es una propiedad. Los conglomerados de moléculas de agua (cúmulos de agua) se reducen mediante esta cerámica EM. Esto lleva a una revitalización del agua, que también se nota en el sabor y las propiedades del agua.

Cerámica EM gris

Este tipo de cerámica EM, que actúa activando el agua, disuelve los cúmulos de agua y muestra propiedades antioxidantes y efectos de radiación infrarroja, lo utilizamos como cilindros huecos para crear la mayor área de contacto posible cuando el agua fluye a través, de modo que el agua se active de manera altamente efectiva y se neutralicen las informaciones perturbadoras.

Cocida a 1.200 - 1.300 °C - La seguridad es lo primero

Los cilindros huecos se sumergen durante varias semanas en líquido EM y luego se cuecen a temperaturas muy altas. Durante el proceso de cocción, la frecuencia de los EM se transfiere al cilindro hueco de cerámica, de modo que puede usarse sin problemas en el agua o en el flujo de agua sin que se libere nada en el agua. Aquí utilizamos exclusivamente la regulación de frecuencia y su efecto positivo.

It's good.
to be truu.