Étape de perfectionnement
Céramique EM

Description de l'étape de perfectionnement Céramique EM : fonctionnement des cylindres creux en céramique EM grise, leur effet d'activation de l'eau et antioxydant ainsi que le processus de cuisson à 1.200 - 1.300 °C.

Description fonctionnelle

La céramique EM (tubes gris) a été cuite à des températures élevées (1.200 - 1.300 °C) et agit en raison des oscillations de résonance et du rayonnement infrarouge à ondes longues, par lequel un climat énergétiquement unifié et harmonieux est créé, qui a un effet bénéfique sur les processus antioxydants constructifs, la suppression des champs électromagnétiques est également une propriété. Les agglomérations de molécules d'eau (grappes d'eau) sont réduites par cette céramique EM. Cela conduit à une revitalisation de l'eau, qui se remarque également dans le goût et les propriétés de l'eau.

Céramique EM grise

Ce type de céramique EM, qui agit en activant l'eau, dissout les grappes d'eau et présente des propriétés antioxydantes et des effets de rayonnement infrarouge, nous l'utilisons sous forme de cylindres creux afin de créer la plus grande surface de contact possible lors du passage de l'eau et ainsi activer l'eau de manière très efficace et neutraliser les informations perturbantes

Cuit à 1.200 - 1.300 °C - La sécurité avant tout

Les cylindres creux sont immergés dans un liquide EM pendant plusieurs semaines, puis cuits à très hautes températures. Lors du processus de cuisson, la fréquence des EM est transférée au cylindre creux en céramique, de sorte que celui-ci peut être utilisé sans risque dans l'eau / le flux d'eau sans que rien ne soit libéré dans l'eau. Nous utilisons ici exclusivement la régulation de fréquence et son effet positif.

It's good.
to be truu.