Verfijningsstap
EM-Keramiek

Beschrijving van de verfijningsstap EM-Keramiek: werkingswijze van de grijze EM-Keramiek-holle cilinders, hun wateractiverende en antioxidatieve werking, alsmede het bakproces bij 1.200 - 1.300 °C.

Functiebeschrijving

De EM-Keramiek (grijze buizen) is bij hoge temperaturen (1.200 - 1.300 °C) gebakken en werkt op basis van resonantietrillingen en golflengte-infraroodstraling, waardoor een energetisch uniform, harmonieus klimaat wordt gecreëerd dat gunstig werkt voor opbouwende, antioxidatieve processen. Ook de storingsvrij maken van elektromagnetische velden is een eigenschap. Clusterings van watermoleculen (waterclustcrs) worden door deze EM-Keramiek verkleind. Dit leidt tot een activering van het water, die ook voelbaar is in de smaak en de eigenschappen van het water.

Grijze EM-Keramiek

Dit type EM-Keramiek, dat wateractiverend werkt, waterclustcrs oplost en antioxidatieve eigenschappen en infraroodstralingscffecten vertoont, gebruiken wij als holle cilinder, zodat een zo groot mogelijk contactoppervlak ontstaat wanneer het water doorstroomt en het water dus zeer effectief wordt geactiveerd en storende informatie wordt geneutraliseerd

Gebakken bij 1.200 - 1.300 °C - Veiligheid gaat voor

De holle cilinders worden enkele weken in EM-vloeistof ondergedompeld en vervolgens bij zeer hoge temperaturen gebakken. Tijdens het bakproces gaat de frequentie van de EM's over op de keramiek holle cilinders, zodat deze zonder bezwaar ook in water / waterdoorstroming kan worden gebruikt zonder dat iets aan het water wordt afgegeven. Wij gebruiken hier uitsluitend de frequentieregeling en het positieve effect daarvan.

It's good.
to be truu.