Этап обработки
ЭМ-Керамика

Описание этапа обработки ЭМ-керамики: принцип работы серых полых цилиндров ЭМ-керамики, их активизирующее воду и антиоксидантное действие, а также процесс обжига при 1.200 - 1.300 °C.

Описание функции

ЭМ-керамика (серые трубки) обжигается при высоких температурах (1.200 - 1.300 °C) и действует благодаря резонансным колебаниям и длинноволновому инфракрасному излучению, которое создает энергетически единый гармоничный климат, оказывающий благоприятное воздействие на созидательные антиоксидантные процессы, кроме того подавление электромагнитных полей является свойством этой керамики. Скопления молекул воды (водные кластеры) уменьшаются благодаря этой ЭМ-керамике. Это приводит к оживлению воды, что заметно влияет на вкус и свойства воды.

Серая ЭМ-керамика

Этот тип ЭМ-керамики, который активизирует воду, разрушает водные кластеры и проявляет антиоксидантные свойства и эффекты инфракрасного излучения, мы используем в виде полых цилиндров для создания максимально возможной площади контакта при прохождении воды и таким образом высокоэффективно активизируем воду и нейтрализуем помехи информации

Обожжено при 1.200 - 1.300 °C - безопасность превыше всего

Полые цилиндры замачиваются в ЭМ-жидкости в течение нескольких недель, а затем обжигаются при очень высоких температурах. В процессе обжига частота ЭМ передается на керамические полые цилиндры, так что их можно безопасно использовать в воде и в потоке воды без того, чтобы что-либо передавалось в воду. Здесь мы используем исключительно регулирование частоты и его положительное воздействие.

It's good.
to be truu.